PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

04248973 A

(43) Date of publication of application: 04.09.92

(51) Int. CI

A23L 2/38 A61K 35/78

(21) Application number: 03031646

(71) Applicant:

HAAB KENKYUSHO:KK

(22) Date of filing: 31.01.91

(72) Inventor:

SAKAGUCHI HIROSHI

(54) PRODUCTION OF HOUTTUYNIA CORDATA FERMENTED TEA

(57) Abstract:

PURPOSE: To produce Houttuynia cordata fermented tea capable of improving dead leaf smell produced when dried Houttuynia cordata is used as a raw material and taste characteristic of Houttuynia cordata produced when fresh Houttuynia cordata is used as a raw material and simultaneously preventing contamination by various germs, having constant qualities and excellent taste and aroma and further capable of fermenting in a short time.

CONSTITUTION: Houttuynia cordata material is mixed with a yeast and further as necessary saccharide in a fermentation vessel to ferment the Houttuynia cordata material and temperature control is carried out so that

fermentation temperature when fermented may be 15-40°C and then fermented product in the fermentation vessel is directly dried and further as necessary decocted. Thus, a series of processes from mixing and fermentation to drying or roasting is carried out in one fermentation vessel.

COPYRIGHT: (C)1992,JPO&Japio

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開平4-248973

(43)公開日 平成4年(1992)9月4日

(51) Int.Cl.⁸

識別記号 庁内整理書号

FΙ

技術表示箇所

A 2 3 L 2/38

C 9162-4B

A61K 35/78

C 7180-4C

審査請求 未請求 請求項の数3(全 4 頁)

(21)出剧番号

(22)出頭日

待顧平3-31646

(71)出旗人 591037281

有限会社ハービー研究所

平成3年(1991)1月31日

東京都荒川区東日暮里1丁目10番9号

(72) 発明者 坂口 博司

東京都台東区松が谷4-28-3 フラツト

M. K702

(74)代理人 弁理士 小島 清路

•

(54) 【発明の名称】 ドクダミ発酵茶の製造方法

(57) 【要約】

【目的】 乾燥ドクダミを原料にする場合の枯れ葉臭、ドクダミ風味及び生ドクダミを原料にする場合のドクダミ特有の風味を改善するとともに、雑菌汚染を防止でき、品質が一定し且つ風味、香りに優れ、更に短時間で発酵できるドクダミ発酵茶の製造方法を提供する。

【構成】 本発明のドクダミ発酵茶の製造方法は、発酵容器内にドクダミ材料及び酵母菌、更に必要に応じて糖類を混合し、発酵させ、その豚の発酵温度を15~40 でになるように温度調整を実施し、その後、該発酵容器内の発酵物をそのまま成類させ、更に、必要に応じてそのままばい煎させて、1つの発酵容器内にて混合、発酵から乾燥又はばい煎までの一速の工程を実施することを特徴とする。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 発酵容器内にドクダミ材料及び酵母菌を **組合し、発酵させ、その豚の発酵温度を15~40℃に** なるように温度調整を実施し、その後、誤発酵容器内の 発酵物をそのまま乾燥させ、必要に応じて焙煎してな る、1つの発酵容器内にて一速の工程を実施することを 特徴とするドクダミ発酵茶の製造方法。

【請求項2】 前配発酵中における温度調整は、減圧に よる気化熱を利用することにより行われる請求項1記載 のドクダミ発酵茶の製造方法。

【請求項3】 前記ドクダミ材料及び前記酵母菌に糖類 を添加する請求項1又は2記載のドクダミ発酵茶の製造 方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ドクダミ発酵茶の製造 方法に関し、更に詳しく含えば、ドクダミ臭がなく、品 質の安定した、雑菌汚染を防止でき、発酵から乾燥又は 焙煎にいたる製茶工程を同一の容器内で行うことがで 法、更に短時間で発酵できるドクダミ発酵茶の製造方法 に関する。

[0002]

【従来の技術】ドクダミは古来より民間薬として広く用 いられてきており、その薬効についても穏々の書物に記 裁され、強心作用、毛額血管強化作用、利尿作用、解毒 作用等が認められている。従来のドクダミ茶の製造方法 としては乾燥ドクダミを焙煎する方法、及び生ドクダミ に耐量を加えて発酵させた上で乾燥、烙煎させる方法 (特公昭63-17812号公報) が知られている。

[0003]

[発明が解決しようとする課題] 前記の製造方法におい ては、熱湯抽出すると枯れ葉臭が残っていること及びド クダミ特有の味覚が残り、この抽出液を冷却するとこれ ちの臭い、味覚は更に強く感じる。又、生ドクダミを原 料とする場合は長期間の膨干し乾燥を経ないとドクダミ 臭 (主として脂肪族アルデヒド類) を完全に除去出来な い。後者の製造方法においては、生ドクダミをそのまま 使用してもドクダミ臭がなくなり従来にないドクダミ茶 を提供できるようになったものの、発酵中における雑菌 40 汚染の制御が不完全であるとともに、温度制御がされて いない欠点を有している。本発明は、乾燥ドクダミを原 料にする場合の枯れ菜臭及びドクダミ特有の味覚を改善 するとともに、雑菌汚染を防止でき、品質が一定し且つ 風味に優れ、更に短時間で発酵できるドクダミ発酵茶の 製造方法を提供することを目的とする。

[0004]

【麒題を解決するための手段】乾燥ドクダミを原料とす る場合加水のみで酵母を加えても、また生ドクダミを原 料として発酵させた場合でも、通常の製造方法において 50 できるからである。この糖類としては、使用する酵母が

は、発酵は不安定であり、雑菌が侵入し易い。この問題 を解決するため本発明者らは鋭電研究した結果、一連の 工程を同じ発酵容器内で行うこと、発酵に伴う発熱によ る温度上昇を抑えること及び絶類を添加して発酵時間を 短縮すること等によって、この問題点を解決したもので ある。即ち、本第1発明のドクダミ発酵茶の製造方法 は、発酵容器内にドクダミ材料及び酵母菌を混合し、発 夢させ、その蘇の発酵温度を15~40℃になるように 温度調整を実施し、その後、該発酵容器内の発酵物をそ 10 のまま乾燥させ、1つの発酵容器内にて混合、発酵から 乾燥又は焙煎までの一連の工程を実施することを特徴と する。そして、本第2発明のドクダミ発酵茶の製造方法 は、第1発明における発酵工程の最中に発生する発酵熱 を、発酵容器を減圧にすることによる発酵物からの揮発 性成分の気化熱を利用して発酵温度を制御することを特 徴とする。 更に、本第3発明のドクダミ発酵茶の製造方 法は、ドクダミ材料及び酵母菌に糖類を添加して発酵を 安定に且つ、早くせしめるものである。

【0005】本発明で使用される発酵容器は、ドクダミ き、且つ風味、香りに優れるドクダミ発酵茶の製造方 20 材料の乾燥及び/又は殺菌時、発酵初期の保温時、並び に発酵物の乾燥及び焙煎時に必要な加熱装置と、発酵時 における発熱による温度上昇を抑える温度調整装置とが **備わっている容器である。そして、通常、固体発酵特有** な熱伝導の悪さを改善するための撹拌装置も関わってい る。この加熱装置としては、直接加熱できるものでも関 接加熱できるものでもよいし、又加熱方式についても赤 外線方式、遠赤外線方式、電磁波方式等であってもよ く、特に限定されるものではない。また、この限度調整 装置としては、通常用いられる冷却装置を用いることが 30 できるが、発酵中に発生するアルコール類を除去する目 的と併せて、気化熱を利用する減圧法を併用するのが望 ましい。前記発酵温度は15~40℃であり、特に20 ~30℃に維持することが望ましい。これが40℃を越 えると、発酵に支障をきたすばかりでなく異臭も発生す るため好ましくなく、15℃未満では発酵時間が長くな。 るからである。20~30℃の範囲であれば、以下に述 べる実施例に示すように、短時間で発酵でき且つ品質が 安定するからである。又、発酵時間は酵母の添加量及び 温度によって異なるが、10~20時間が望ましい。こ れは、発酵を十分に行うとともに雑菌汚染を防止するた めである。前記ドクダミ材料としては、生ドクダミ、乾 燥ドクダミの他に、ドクダミ搾汁液及びその搾汁粕(生 及び乾燥物) 等のドクダミ由来のものであれば何でも使 用できる。又、使用する酵母類としては、日本酒、ワイ ン、ビール等に使用されている食用アルコール発酵用酵 母であればよく、特に限定されない。第3発明に示すよ うに、前記ドクダミ材料に整類を添加することが好まし い。これは、発酵を安定化でき且つ発酵時間を短縮する ことができるし、風味、香りに優れるドクダミ茶を製造

発酵できる笛であれば何でもよいが、砂糖、蜂蜜、ブド ウ替及び水舶の如き食用額類が望ましい。また、その添 加量は、原料ドクダミに対して1~10重量%、望まし くは3~6重量%が採用される。これは、添加効果を具 備するとともに、発酵終了時に糖が余り残らない程度の 添加量が必要なためである。前包のようにして得られた 発酵物は、次いで乾燥され、この乾燥物のままで未焙煎 ドクダミ発酵茶とすることもできるし、第2発明に示す ように、更にこの乾燥物を焙煎して焙煎ドクダミ発酵茶 段を用いることができる。また、この乾燥工程を実施す れば、後の焙煎が容易且つ上手く行くこととなる。この 乾燥度は、30%以上、好ましくは50%以上である。 これは、乾燥度があまりに低い場合は、粘稠な発酵物が 焙煎機に付着し、これが焦げついてしまい好ましくな。 い。一方、完全乾燥した場合にも焙煎時に炭化が著し く、好ましくない。但し、この場合は、水をスプレー等 により散布してから焙煎することにより、炭化を防止す ることができる。焙煎温度は、通常、140℃以上、好 は生臭さが残る場合があり、一方この温度が高すぎると **炭化が進み過ぎ、好ましくないからである。尚、多少の** 炭化はお茶の香ばしさを出すためには好ましい。焙煎時 関は、特に制限されず、焙煎温度、香ばしさ程度等によ り、種々選択される。また、ドクダミ材料としては、そ のまま又は殺菌(滅菌)したものを使用することができ る。この滅菌工程も、前記と同一の発酵容器を用いて行 うことができる。

[0006]

【実施例】次に、実施例により本発明を更に具体的に説 30 明する。

実施例1

採取した生ドクダミ1Kgを水洗後細断し、直径20c m、高さ50cmのステンレス製で通気口が付いている 蓋付容器に入れ、蒸気中に10分間置いて殺菌した。冷 却後、別に調整した洗浄酵母溶液(菌数:10¹¹個/m 1) 10m1を加え、均等に混合し押し詰めた後、強を 聞め、この容器を28℃の恒温水槽につけ発酵を開始さ せた。20時間後にほぼ発酵が終了し、臭いを嗅いだ 所、ドクダミ臭は無くむしろ芳香臭を感じた。更に、こ 40 の発酵物をこの容器内に入れたままで、80℃、6時間 で乾燥し、その後、155℃、10分間で焙煎すること によって120gのドクダミ発酵茶を得た。このドクダ ミ茶は焙放工程を経ているので、通常の放茶のような外 観をし、香ばしい風味、香りがある。このドクダミ発酵 茶に沸磨水を用いた所、煎茶、紅茶、ハト麦茶と同様に 簡単に有効成分を抽出でき、この抽出液を冷やしても、 特にドクダミ臭はせず、しかも手軽に飲用に供すること ができた。また、本製造方法によれば、同一の密閉され

一連の工程を実施でき、しかも一定温度で発酵させてい るので、簡便にドクダミ発酵茶を得ることができたとと もに、外部との接触がないので各工程において報菌の侵 入もなく、且つ品質の安定した発酵茶を製造できた。

【0007】実施例2

直径1500mm、高さ100mmの撹拌機付きステン レス製の真空可能な容器で、加温用ジャケット(底面) と加熱用赤外線装置を備えている容器に、ドクダミ乾燥 葉を5Kg、黒砂糖を900g、白砂糖を900g加え とすることもできる。この乾燥手段は、公知の種々の手 10 混合し、熱水9.4リットルを加えて撹拌混合した。そ して、冷却後、諸味1. 5リットルを加えて混合し、ジ ャケット温度を25℃に設定して発酵を開始した。堆積 業中の温度が30℃に達した時、真空ポンプを作動し、 堆積葉中の水分及びアルコール分等の気化熱によって温 度を下げる方式を採用することにより発酵中の温度制御 を行った。17時間後にジャケットの温度を85℃にす るとともに赤外線ヒーターを入れて、真空度75cm/ Hgに保って乾燥を4時間行った後、155℃、10時 間の焙煎を行ってドクダミ発酵茶5、5 Kgを得た。こ ましくは150~170℃である。焙煎温度が低い場合 20 のドクダミ発酵茶の外観はほうじ茶の様であり、臭いを 嗅いだ所、ドクダミ臭は無むしろ芳香臭を感じた。この ドクダミ茶も実施例1のものと同様に、雑菌汚染が少な く、品質の安定した、風味、香りのよい発酵茶を製造で きたとともに、糖類を添加しているので、25℃という 実施例1で使用した温度よりも低い温度でも、発酵が十 分に進行し短時間で発酵が終了した。

実施例3

本実施例においては、実施例2の発酵容器に、細断した 生ドクダミ25Kgを入れ、水給1.5Kg及び箱味3 リットルを撹拌しながら加えて混合し、その後、15時 間の発酵を行い、焙放工程をなくし、乾燥時間を6時間 にした以外は、実施例2と同様に行った結果、2.7K gのドクダミ発酵茶を得た。本実施例による製造方法も 実施例2の場合と同様の効果を有した。

実施例4

本実施例において、実施例2の発酵容器に、乾燥ドクダ ミ3Kg、生ドクダミの搾汁液3リットル、黒砂糖1. 8 Kg及び水5リットルを加えて後、撹拌混合しながら ジャケット及びヒーターによって品温を80℃に上げ1 0分間置いた。冷却後、諸味3リットルを加えて発酵を 開始させ、15時間後に発酵を終了した以外は実施例2 と同様に行って、ドクダミ発酵茶3.4Kgを得た。本 実施例による製造方法も実施例2の場合と同様の効果を 有した。

[8000]

【発明の効果】本発明の製造方法によれば、発酵を一定 温度下に行うことができ、且つ混合、殺菌、発酵から乾 燥又は焙煎にいたる製茶工程を同一の容器内で行うの で、簡便であるとともに、外部からの雑菌の侵入もな た発酵容器を用いて原料の減菌から発酵物の烙煎までの 50 く、品質の安定した発酵茶を製造できる。また原料とす 5

るドクダミの種類に変動されず、雌な臭い及び乾燥臭が 無い、むしろ酵母発酵から生じる風味、香りに優れる発 酵茶を製造できる。そして、この発酵茶は従来のドクダ ミ茶と同程度の有効成分を含むので、従来の煎茶、紅 茶、ハト麦茶と同様に、沸騰水等によって簡単に有効成 分を抽出できる。従って、手軽に飲用に供することができ、そのため、従来のドクダミ茶には無い飲み易さを付 与でき、清涼飲料水への利用も可能となり、成人病の予 防用飲料として大いに期待できる。